

热风枪消费指南

简介

热风枪主要是利用发热电阻丝的枪芯吹出的热风来对元件进行焊接与摘取的工具。根据热风枪的工作原理，热风枪控制电路的主体部分应包括温度信号放大电路、比较电路、可控硅控制电路、传感器、风控电路等。



另外，为了提高电路的整体性能，还应设置一些辅助电路，如温度显示电路、关机延时电路和过零检测电路。设置温度显示电路是为了便于调温。温度显示电路显示的温度为电路的实际温度，工人在操作过程中可以依照显示屏上显示的温度来手动调节。

分类

➤ 普通型

价格约 300 左右，此种热风枪主要就是温度不稳，忽高忽低，风量也不稳。这种的风枪的刻度只是调整它的功率大小，所以开机时温度升的很慢，好几分钟，而后温度直线上升，稍不留心就会烧坏东东。比如功放、CPU、线路板等。它虽然也有温度检测，它好像只用来温度过高保护，而不真实的调整温度值的。

➤ 标准型

价格约五六百，此种热风枪的刻度真正是用来调整温度的，开机时升温快，几十秒即可达到，而且温度不会直线上升，在相差不大的范围调整，风量也比较稳定，适用维修手机，我用这种风枪很好，比如:3508 的 CPU 在 90%以上不会烧坏。

➤ 数字温度显示型

此种与第二种性能基本相同，就是多了个数字温度显示，有的很准很精确。不过也有的显示温度不准，很容易产生错觉。另外根据厂家和生产早晚的不同，很早以前的不一定实用。补充一点，数字温度计测过，实际使用温度是:(小头风嘴)在风口 350-400 度，一厘米处约 300-350 度，2 厘米处 260-300 度。用带温度计的数字万用表可以测试。同时，有部分机器带有功率或其他电压、电流指示表盘。有部分部件是可以更换的。如果使用的是没有数字温度的热风枪，可以用风枪在 3 厘米处吹一张纸来估计，如果纸不会很快变黑，慢慢发黄为适宜。

➤ 高温型



高温热风枪

高温热风枪，温度可达 800℃ 甚至 900℃ 且须固定在设备上连接上压缩空气或高压风源才可使用。高温热风枪一般都内置有 1 至 2 个温度传感器以作控温之用，还内置有防干烧装置，防止因缺风引致发热丝过热而烧断。

各温度段作用

热风枪是手机维修中用得最多的工具之一，使用的工艺要求也很高。从取下或安装小元件到大片的集成电路都要用到热风枪。在不同的场合，对热风枪的温度和风量等有特殊要求，温度过低会造成元件虚焊，温度过高会最坏元件及线路板。风量过大会吹跑小元件，同时对热风枪的选择也很重要。

- **50℃--150℃：将冷冻管解冻**
- **205℃-230℃：将塑料管变弯或将干油漆或磨粉变软**
- **230℃-290℃：软化粘着物**
- **425℃-455℃：软化焊接物**
- **480℃-510℃：松开生锈的螺栓**
- **520℃-550℃：可去除油漆**
- **550℃以上：开始变焦炭**

注意事项

- 请勿将热风枪与化学类(塑料类)的刮刀一起使用
- 请在使用后将喷嘴或刮刀的干油漆清除掉以免着火
- 请在通风良好的地方使用，因为从铅制品的油漆去除的残渣是有毒的
- 不要将热风枪当做头发的吹风机使用
- 不要直接将热风对着人或动物
- 当热风枪使用时或刚使用过后，不要去碰触喷嘴热风枪的把手
必需保持干燥，干净且远离油品或瓦斯
- 热风枪要完全冷却后才能存放

详见原文链接。

信息来源：360 百科

原文链接：<https://baike.so.com/doc/5676163-5888834.html>